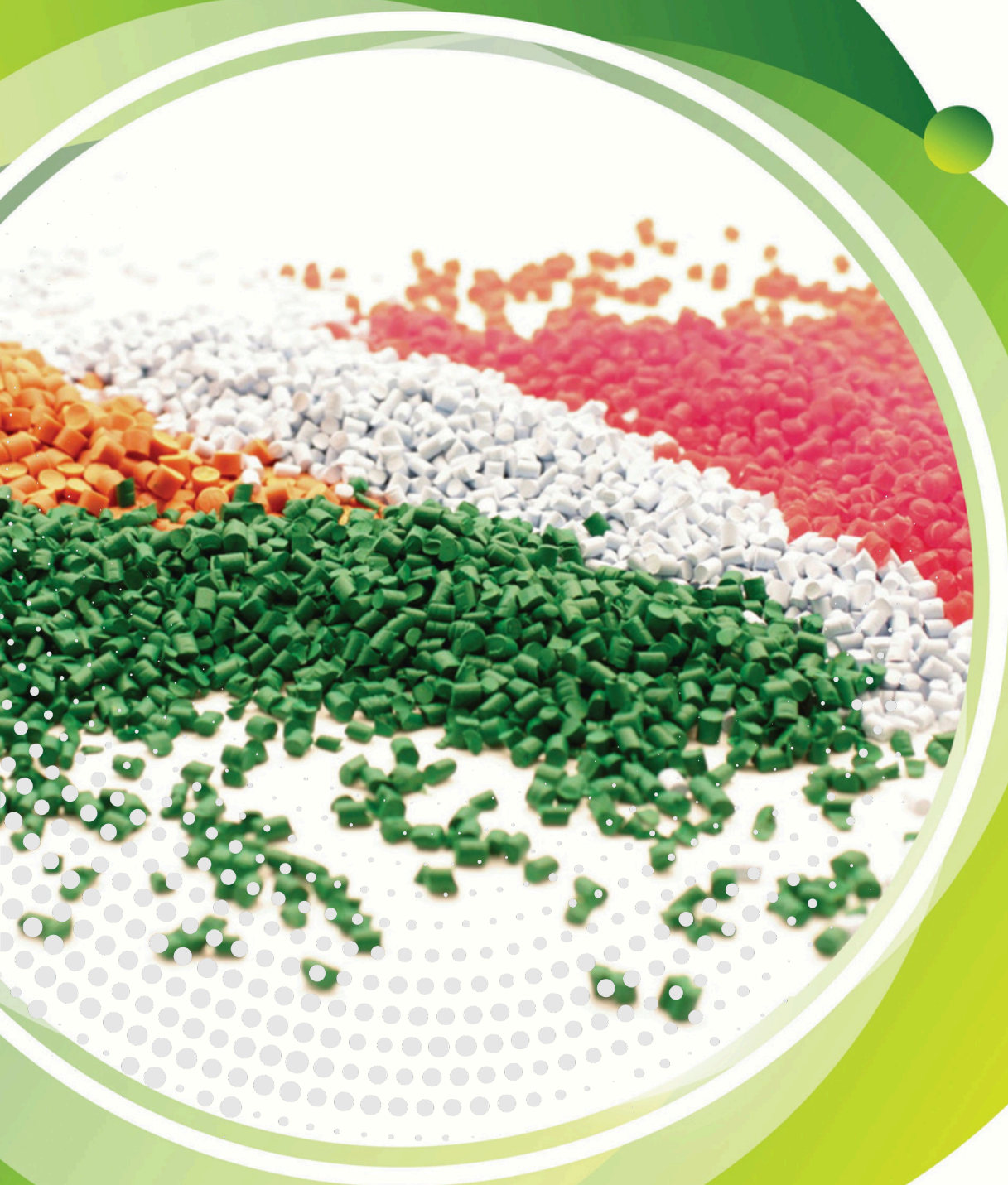




granulaty i mieszanki PVC



Ecovinył® należący do Poli-Eco Grupy (PEG) specjalizuje się w produkcji oryginalnych granulatów oraz mieszanek suchych, opartych na poli(chlorku) winylu (PVC), przeznaczonych zarówno do przetwórstwa metodą wytłaczania jak i wtrysku.

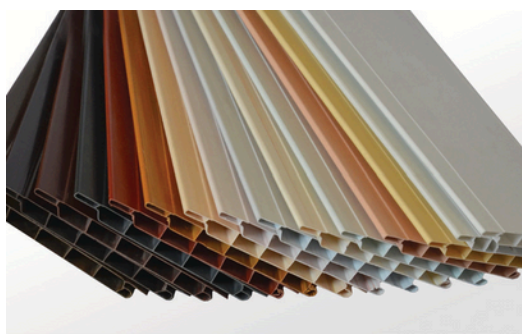
Ecovinył® posiada w swojej ofercie szerokie spektrum materiałów twardych, plastyfikowanych oraz spienianych, z możliwością barwienia na dowolny kolor, a także transparentnych, wykorzystywanych przede wszystkim w branży budowlanej. Do produkcji mieszanek i granulatów Ecovinył® stosuje surowce najwyższej jakości przy stabilizacji wapniowo-cynkowej. O wysoką i stabilną jakość dostaw dba nowoczesne laboratorium, kontrolujące krytyczne parametry materiałów. Do każdej dostawy dołączany jest certyfikat analizy.

PEG, jako producent profili technicznych z blisko 30 letnim doświadczeniem, ma świadomość, że stabilna i pewna produkcja to wyraźna oszczędność i zysk. Dlatego klienci Ecovinył® mogą liczyć na powtarzalność dostaw, gwarantującą stabilny kolor oraz właściwości reologiczne materiału.



Czy potrzebujesz granulatu lub suchej mieszanki, dopasowanych pod względem koloru i jakości do własnych potrzeb?

Produkcja materiałów Ecovinyl® jest bardzo elastyczna. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu i wykwalifikowanej kadrze pracowników, Ecovinyl® sprostą Twoim wymaganiom i potrzebom.

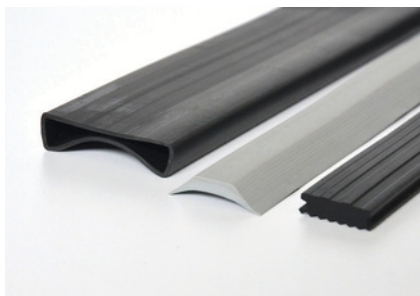


GRANULATY PVC DO PRZETWÓRSTWA METODĄ WYTŁACZANIA

Granulaty plastyfikowane PVC (miękkie), produkowane w szerokim zakresie twardości od 55 ShA

OZNACZENIE	METODA BADAŃ	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Gęstość	PN-EN ISO 1183-3: 2003	g/cm ³	1,30÷1,45
Gęstość nasypowa	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm ³	0,58÷0,65
Twardość wg Shore'a	PN-EN ISO 868 : 2005	ShA	min 55
Temperatura mięknięcia Vicata	PN-EN ISO 306 : 2006	°C	60÷70
Stabilność termiczna w 200°C	PN-C-89265-4 : 1998	min	30± 2

ZASTOSOWANIE: produkcja listew uszczelniających najczęściej w koekstruzji

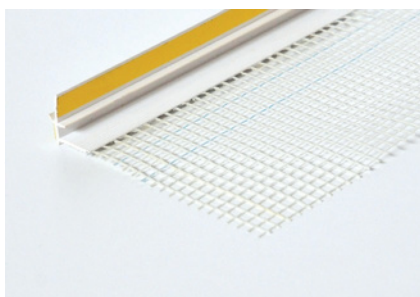


Granulaty twarde PVC, które dzielimy na podstawowe grupy:

Ecovinył® /20

OZNACZENIE	METODA BADAŃ	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Gęstość	PN-EN ISO 1183-3: 2003	g/cm ³	1,45÷1,48
Gęstość nasypowa	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm ³	0,820÷0,850
Udarność wg Charpy'ego	PN-EN ISO 179-1/1eC:2010 _(młot 4J)	kJ/m ²	31,4 C*
Twardość wg Shore'a	PN-EN ISO 868 : 2005	ShD	81 ± 2
Temperatura mięknięcia Vicata	PN-EN ISO 306 : 2006 A 50	°C	85,8 ± 2
Stabilność termiczna w 200°C	PN-C-89265-4 : 1998	min	18
Palność wg UL 94	PN-EN 60695-11-10/A1:2005 _(wg metody B)	Klasa palności	V-0

ZASTOSOWANIE: produkcja rur peszel, złączek, rur sztywnych, profili przyokiennych

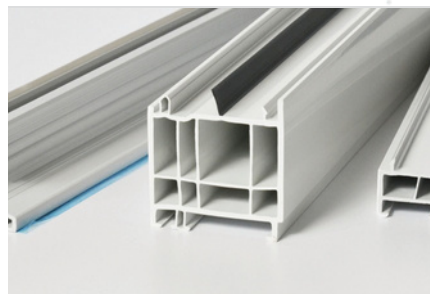
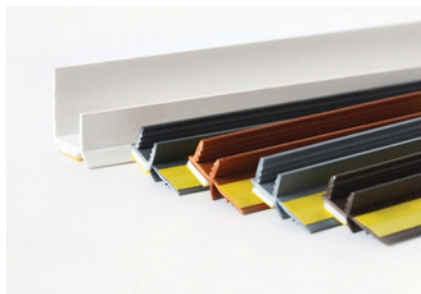


Ecovinyl® /25/FM

OZNACZENIE	METODA BADAŃ	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Gęstość	PN-EN ISO 1183-3 : 2003	g/cm ³	1,51÷1,54
Gęstość nasypowa	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm ³	0,840÷0,880
Twardość wg Shore'a	PN-EN ISO 868 : 2005	ShD	81 ± 2
Udarność wg Charpy'ego	PN-EN ISO 179-1/1eA:2010 _(młot 1J)	kJ/m ²	5,5 C*
Temperatura mięknięcia Vicata	PN-EN ISO 306 : 2014 (A50	°C	85,4 ± 2
Palność UL 94	PN-EN 60695-11-10 : 2014	Klasa palności	V-0

ZASTOSOWANIE:

produkcja paneli ściennych,
futryn drzwiowych

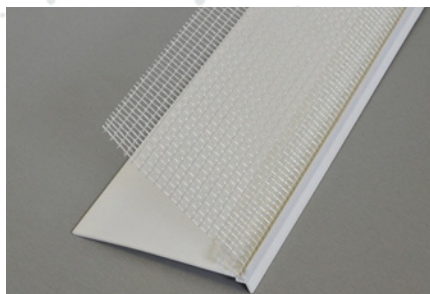


Ecovinyl® /30

OZNACZENIE	METODA BADAŃ	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Gęstość	PN-EN ISO 1183-3: 2003	g/cm ³	1,55÷1,59
Gęstość nasypowa	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm ³	0,860÷0,910
Udarność wg Charpy'ego	PN-EN ISO 179-1/1eC:2010 _(młot 4J)	kJ/m ²	3,1 C*
Twardość wg Shore'a	PN-EN ISO 868 : 2005	ShD	82 ± 2
Temperatura mięknięcia Vicata	PN-EN ISO 306 : 2006	°C	86,1 ± 2
Stabilność termiczna w 200°C	PN-C-89265-4 : 1998	min	18
Palność wg UL 94	PN-EN 60695-11-10/A1:2005 _(wg metody B)	Klasa palności	V-0

ZASTOSOWANIE:

produkcja listew
wykończeniowych, listew
przyściennych, kanałów
i rurek elektroinstalacyjnych

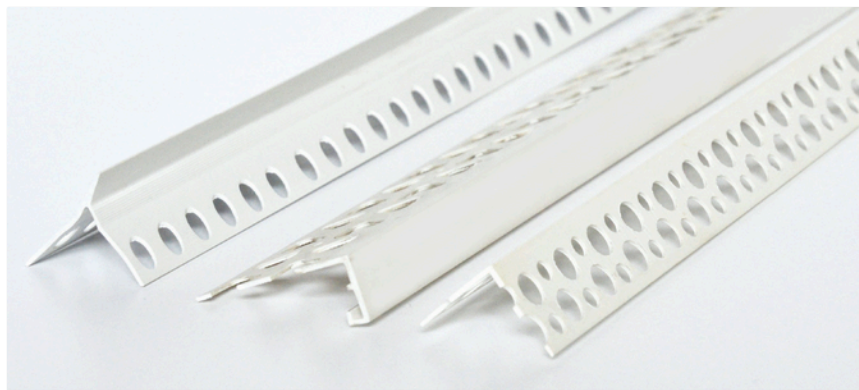


Ecovinyl® /45

OZNACZENIE	METODA BADAŃ	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Gęstość	PN-EN ISO 1183-3 : 2003	g/cm ³	1,51÷1,54
Gęstość nasypowa	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	g/cm ³	0,840÷0,880
Udarność wg Charpy'ego	PN-EN ISO 868 : 2005	ShD	81 ± 2
Twardość wg Shore'a	PN-EN ISO 179-1/1eA:2010 _(młot 1J)	kJ/m ²	5,5 C*
Temperatura mięknięcia Vicata	PN-EN ISO 306 : 2014 (A50	°C	85,4 ± 2
Stabilność termiczna w 200°C	PN-EN 60695-11-10 : 2014	Klasa palności	V-0
Palność wg UL 94	PN-EN ISO 1183-3 : 2003	g/cm ³	1,51÷1,54
Maksymalne naprężenie, wytrzymałość	PN-EN ISO 527-1:2012, PN-EN ISO 527-2:2012	MPa	28,9
Odształcenie przy zerwaniu	Beschlag PN-EN ISO 527-3:1998, typ 5 prędkość badania 5 mm/min	%	30
Wskaźnik szybkości płynięcia (MFI)	Masowy (MFR)	g/10min	5,73
	Objętościowy (MVR)	cm ³ /10min	3,84

ZASTOSOWANIE:

- produkcja profili budowlanych,
- płatowników, lameli/żaluzji

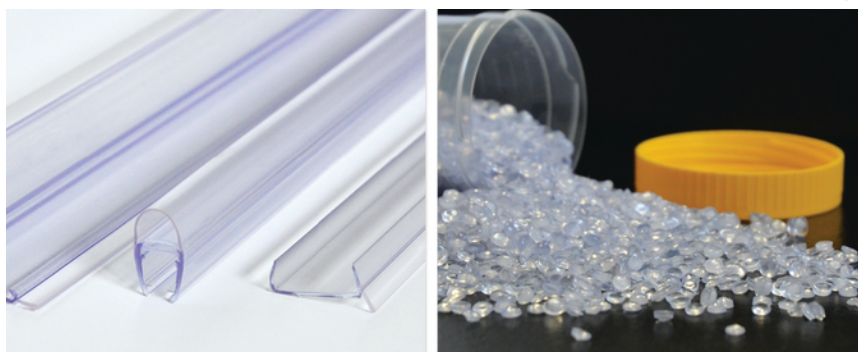


GRANULATY TRANSPARENTNE PVC – OPARTE NA STABILIZACJI WAPNIOWO – CYNKOWEJ CA/ZN

Granulaty twarde transparentne PVC

OZNACZENIE	METODA BADAŃ	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Gęstość	PN-EN ISO 1183-3: 2003	g/cm ³	1,37
Twardość wg Shore'a	PN-ISO 60: 1998/Ap1:2001	ShD	78± 2
Temperatura mięknięcia Vicata	PN-EN ISO 306 : 2006	°C	71,3
Stabilność termiczna w 200°C	PN-C-89265-4 : 1998	min	17± 2
Maksymalne naprężenie, wytrzymałość	PN-EN ISO 527-1:2012, PN-EN ISO 527-2:2012	MPa	59,1
Odszałcenie przy zerwaniu	PN-EN ISO 527-3:1998	%	150

Granulaty twarde transparentne PVC



GRANULATY DO PRZETWÓRSTWA METODĄ WTRYSKU

Granulaty twarde PVC- barwione oraz transparentne
Granulaty plastyfikowane PVC (miękkie) – barwione
oraz transparentne, produkowane w szerokim zakresie
twardości od 55 ShA

MIESZANKI SUCHIE NA BAZIE SPIENIONEGO PVC

ZASTOSOWANIE: produkcja profili wykończeniowych

ECO-CLEANER®

Granulat wysokostabilny do czyszczenia i wygaszania
wytłaczarek

OZNACZENIE	METODA BADAŃ	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
Stabilność termiczna w 200°C	PN-C-89265-4 : 1998	min	64± 2



Granulaty i mieszanki PVC

Poli-Eco Tworzywa Sztuczne Sp. z o.o.
ul. Zwycięzców 7
68-200 Żary
NIP: 924-17-30-354



www.ecovinył.eu

